

TDS - Technical Data Sheet

Technický list

Cyberbond TH62

Profile:

Threadlocking; high strength, high viscosity
Anaerobic adhesive with gap filling properties.

Krátký popis:

*Jištění závitů; vysoce pevnostní, vysoká viskozita
Anaerobní tmel s možností vyplňování mezer.*

Physical Properties / Fyzické vlastnosti

Monomer Form (fluid) / Monomerová forma (tekutý)

▪ Monomer Base / Monomerová báze:		Dimethacrylate
▪ Appearance/ vzhled:		red/červený
▪ Viscosity at 20 °C in / Viskozita při 20 °C v	mPa·s:	1000 - 2000
▪ Density at 20 °C in / Hustota při 20 °C v	g/cm ³ :	1,07
▪ Fluorescent/Fluorescentní		----
▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in months/ Skladovatelnost při 20°C v neotevřeném obalu v	měsících:	12

Curing behaviour ... / Čas vytvrzení na...

▪ strength, M10 steel bolt/nut, after/ / ocelovém závitu M10, po:	Minutes/ minutách	20 - 40
▪ maximum gap filling capacity/ maximální spára vyplnění:	mm	0,10 – 0,25
▪ maximum thread/ maximální závit:		„R 3“
▪ Final Cure Afte/ Konečné vytvrzení povit:	Hours/hodinách	12

Polymer form (solid) / Forma polymerace (vytvrzení)

▪ Shear strength, following DIN 54452 Pevnost ve smyku na DIN 54452:	N/mm ²	18 - 30
▪ Breakloose torque, according to DIN 54454/ Moment odtrhu dle DIN 54454:	Nm	17 - 28
▪ Temperature range in / Teplotní odolnost:	°C	-50 / +150

= Material failure / Materiál není vhodný n.r. = not recommended / není vhodný

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Údaje uváděné v tomto technickém listu, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků Cyberbond, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet vlastních pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě zde uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost.

Cyberbond CS s.r.o., Lukášova 85, 460 10 Liberec – Ostašov XX; tel: +420 481022377, fax: +420 481022377;
info@cyberbond.cz; www.cyberbond.cz

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s., číslo účtu: 4055344001/5500, IBAN CZ22 5500 0000 0040 5534 4001, SWIFT:RZBCCZPP